Étude d'un cas concret : PSA Peugeot Citroën site de production de Poissy

EMBOUTISSAGE 383 SALARIÉS

1 des 5 Emboutissages du Groupe

6 lignes de presse et 2 lignes de découpe

600 tonnes d'acier consommées par jour

100 000 pièces fabriquées par jour

3 équipes de production et 1 équipe en VSD

L'emboutissage de Poissy produit 60% pour le site



Question 1 : En quoi consiste l'emboutissage ? Qu'est ce qu'une ligne de presse ? Une ligne de découpe ?
Question 2 : Que représente « l'acier » dans le processus (fonction) de production ?
Question 3 : Combien de personnes travaillent sur le secteur ?
Question 4: Que représentent les salariés dans la (processus) fonction de production ?
Question 5 : Comment est organisé le temps de travail sur la journée et la semaine ?
Question 6 : Quelle est la production quotidienne ?
Question 7 : En tenant compte des informations données, calculez la productivité par tête.
Question 8 : En faisant l'hypothèse que chaque salarié travaille 35 heures par semaine, 45 semaines par an, et que l'usine fonctionne 300 jours par an, calculez la productivité horaire.
Question 9 : Que signifie « l'emboutissage de Poissy produit 60 % pour le site ? Sur les 100 000 pièces fabriquées par jour combien sont utilisées sur place ?

MONTAGE 1404 SALARIÉS

Pose des vitrages robotisée : 60%

1 zone de contrôle final unitaire







2 systèmes de fabrication parallèles représentant chacun 1000 m de lignes :

- Syst.1 C3 + DS3 + DS3 Cabrio Fonctionne avec 3 équipes (35véh./h)

> - Syst.2 208 Fonctionne avec 2 équipes (35véh./h)

Question 10: En quoi consiste le montage ?	
Question 11 : Commentez les photos en indiquant quelles sont les ressources mises en œuvre ?	
Question 12 : Quelle est la productivité horaire de chaque équipe ?	
Question 13 : Peut-on dire que la quantité produite de « C3, DS3, DS3 cabrio » est identique à celle de la « 208 » ?	••